

INNOVATIONSPARK Kleinheubach

INNOVATIONSPARK

Kleinheubach

- 6.500 m² Produktionsfläche
- 250 Mitarbeiter
- Konstruktion und Entwicklung
- Mechanische Fertigung
- Elektrotechnik
- Software
- Schaltschrankbau
- Montage



INNOVATIONSPARK

Kleinheubach

Verwaltung Wirl

Schaltschrankbau

Lager

Montage

Montage

Konstruktion

Verwaltung procad

Fertigung Hartig

Software

FIRMENHISTORIE



2005

Zusammenarbeit



2011

Umzug nach
Kleinheubach



2014

Zertifizierung
DIN EN ISO 9001



2017

Halle 6
Montage
Sonder-
maschinenbau +
Schweißerei



2018

Halle 7
Erweiterung
Montage
Sonder-
maschinenbau



2020

Ausbau der
Wirl erneuerbaren
Energien



2021

Renovierung
Wirl
Verwaltungs-
gebäude



2022

400m²
Büroflächen
Montageflächen

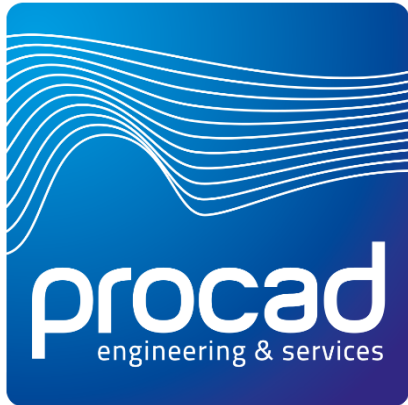


2023

Umzug Schweißerei
Werk 2 Bürgstadt
2.500m²
Produktionsfläche

Unsere Stärke

Alles aus einer Hand



Sondermaschinenbau

- Vertrieb
- Konstruktion
- Projektmanagement
- FEM Analysen
- Vorentwicklungsstudien

Dienstleistung

- Konstruktion
Solidworks, Siemens NX, Creo; HiCAD, Catia
- FEM Analysen
- Machbarkeitsstudien
- AÜG, Werkvertrag

Unsere Stärke

Alles aus einer Hand



- CNC Drehen / Fräsen
- CAD CAM Programmierung
- Lohnfertigung
- Serienfertigung
- Schweißen MIG/ MAG / WIG

Maschinenliste



<u>Drehen</u>	Drehdurchmesser	Y (mm)	Z (mm)	Bemerkung
B1250	550	140	1200	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge
B620	360	90	620	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge
				Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge 2
B470	250	80	250	Revolver
Weboturn	250		400	
Weiler E50HD	500		2000	

<u>Fräsen</u>	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	
AXA VPC 55 U	2300	1600	900	5 Achsig
AXA VPC 55 U	2300	1400	900	5 Achsig
Axa VPC 45 U	2980	1800	900	5 Achsig
AXA VHC 50	4000	1080	1200	5 Achsig
Hedelius	3500	1000	900	Pendelbetrieb
Axon Lu 620	620	520	460	5 Achsig Roboter
Axon1060	1000	600	650	Drehmoment 400 Nm
Kunzmann	1300	750	900	
DMU 60	630	560	560	5 Achsig

	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
Flachschleifen ELB	1200	150	
Drahtschneiden	500	400	150
7 Schweißroboter	4000	1000	1000

Schweißverfahren
MIG/MAG/WIG/Laser

10 Arbeitsplätze

Laserschneiden 8000 3000 50
Lager für 460 Tonenn
LVD

Biegemaschine 6000 Presskraft 320 Tonnen mit Messeinrichtung

Unsere Stärke

Alles aus einer Hand

- Programmierung

SPS Siemens TIA, Beckhoff

Roboter KUKA, ABB, Epson, Fanuc

Kamera Keyence, COGNEX

Visualisierung Visual Studio

- Schaltplanerstellung

- Schaltschrankbau

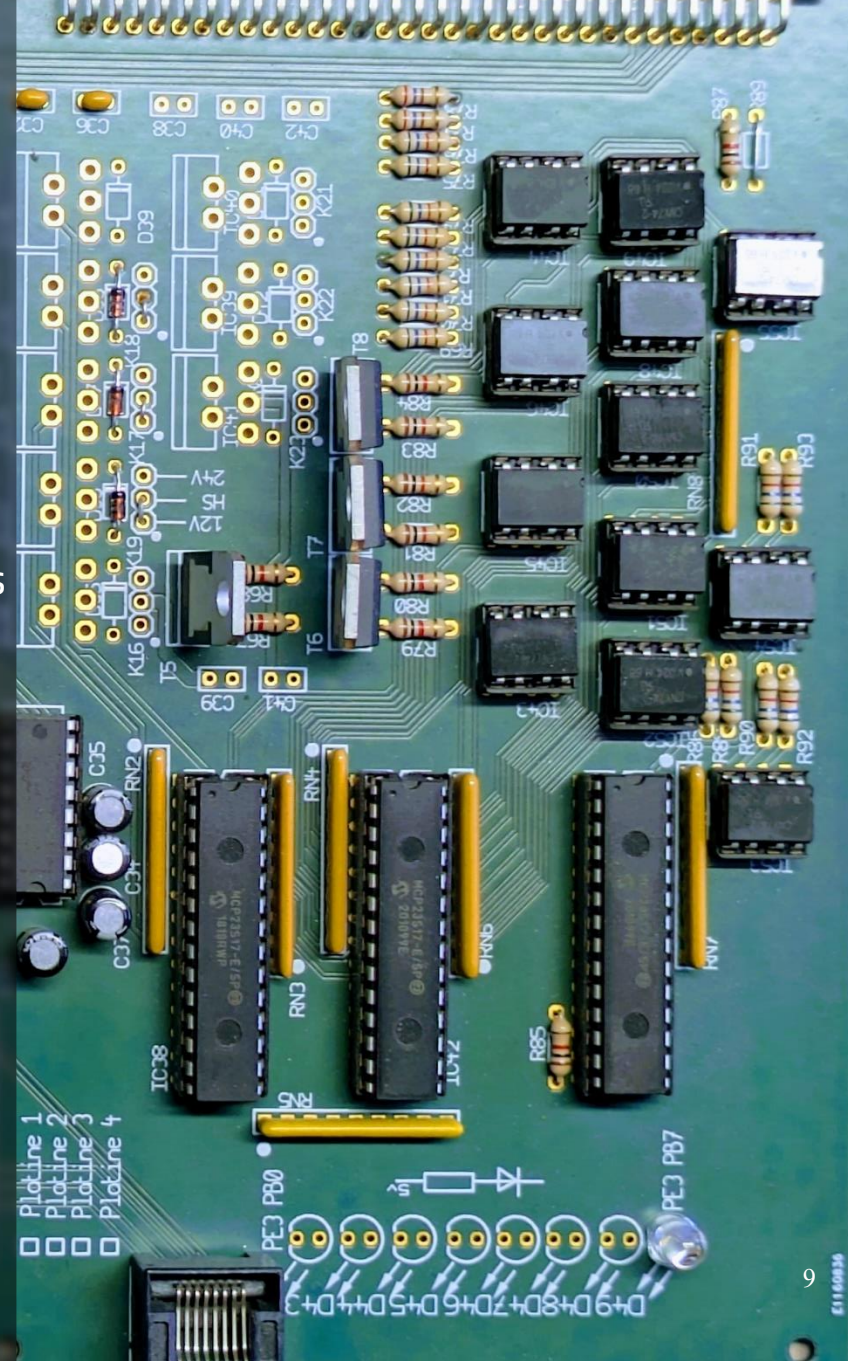
- Montage und Inbetriebnahme

- Wartung



So hat alles angefangen

- Entwicklung hauseigener Prüftechnik
- 19'' Prüfschaltschränke mit eigenen Platinen und Backplanes
- Visualisierung von Bedieneroberflächen und Prozessdaten
- Optische Bilderkennung & Verarbeitung überameratechnik
- Bauteil Funktionskontrolle
- Kommunikation mit Datenbanken



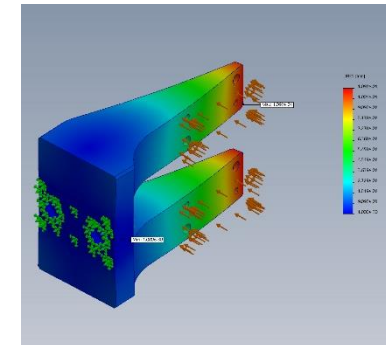
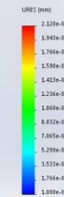
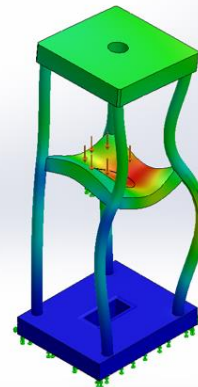
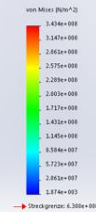
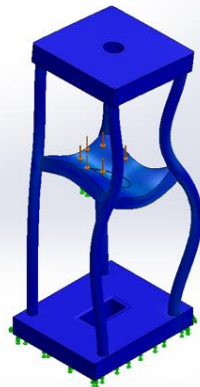
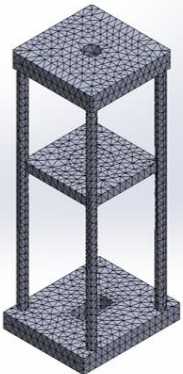
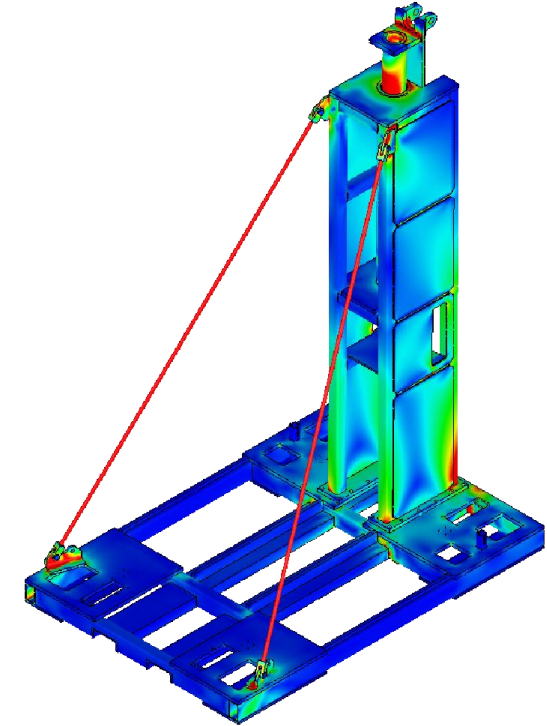
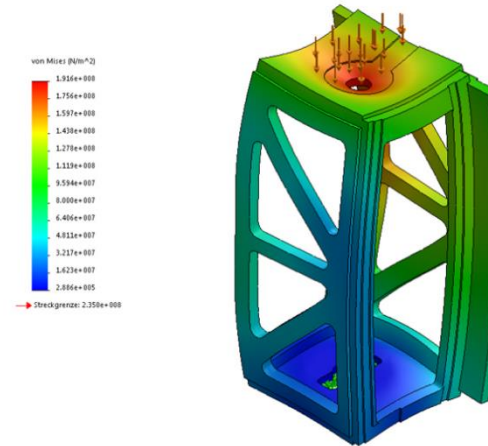
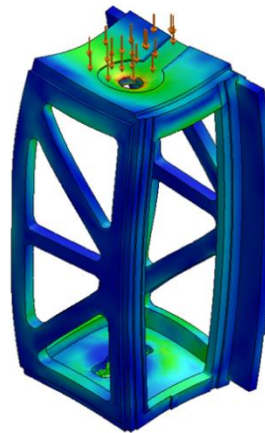
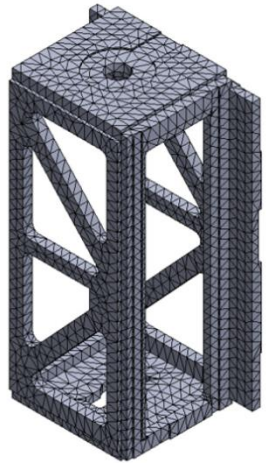
Referenzen

Ein kleiner Auszug unserer bisherigen Partner



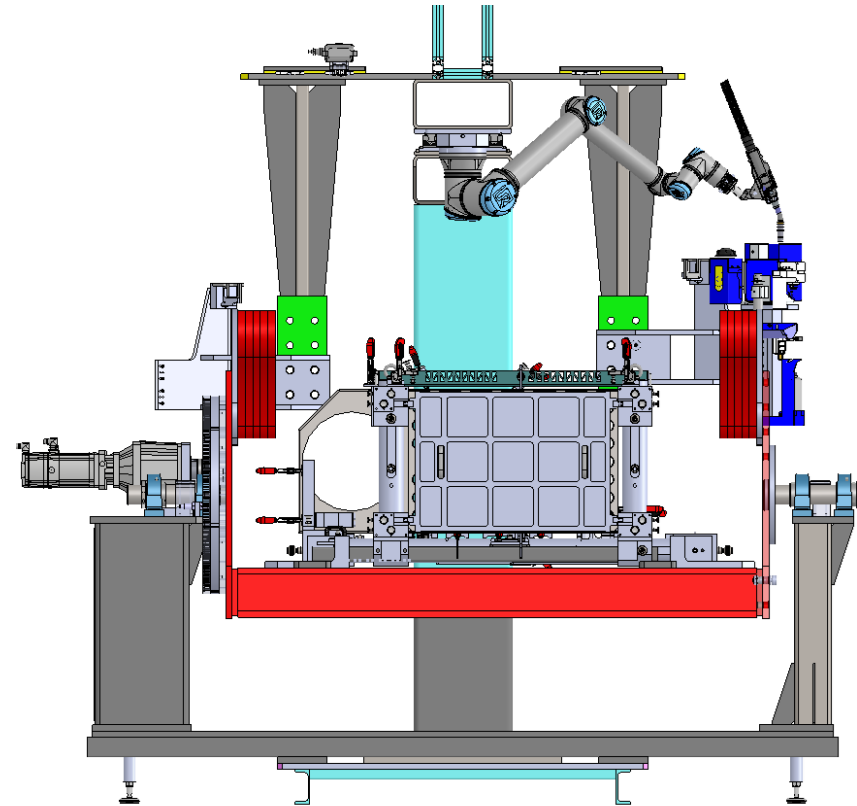
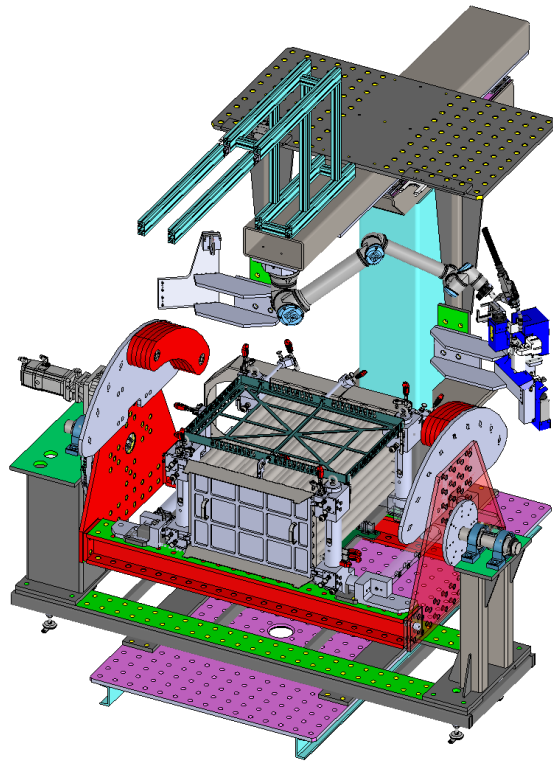
FEM Analysen

Statische Berechnungen



UR-Station

Automatikschiessen von Backautomaten 1 Cobot



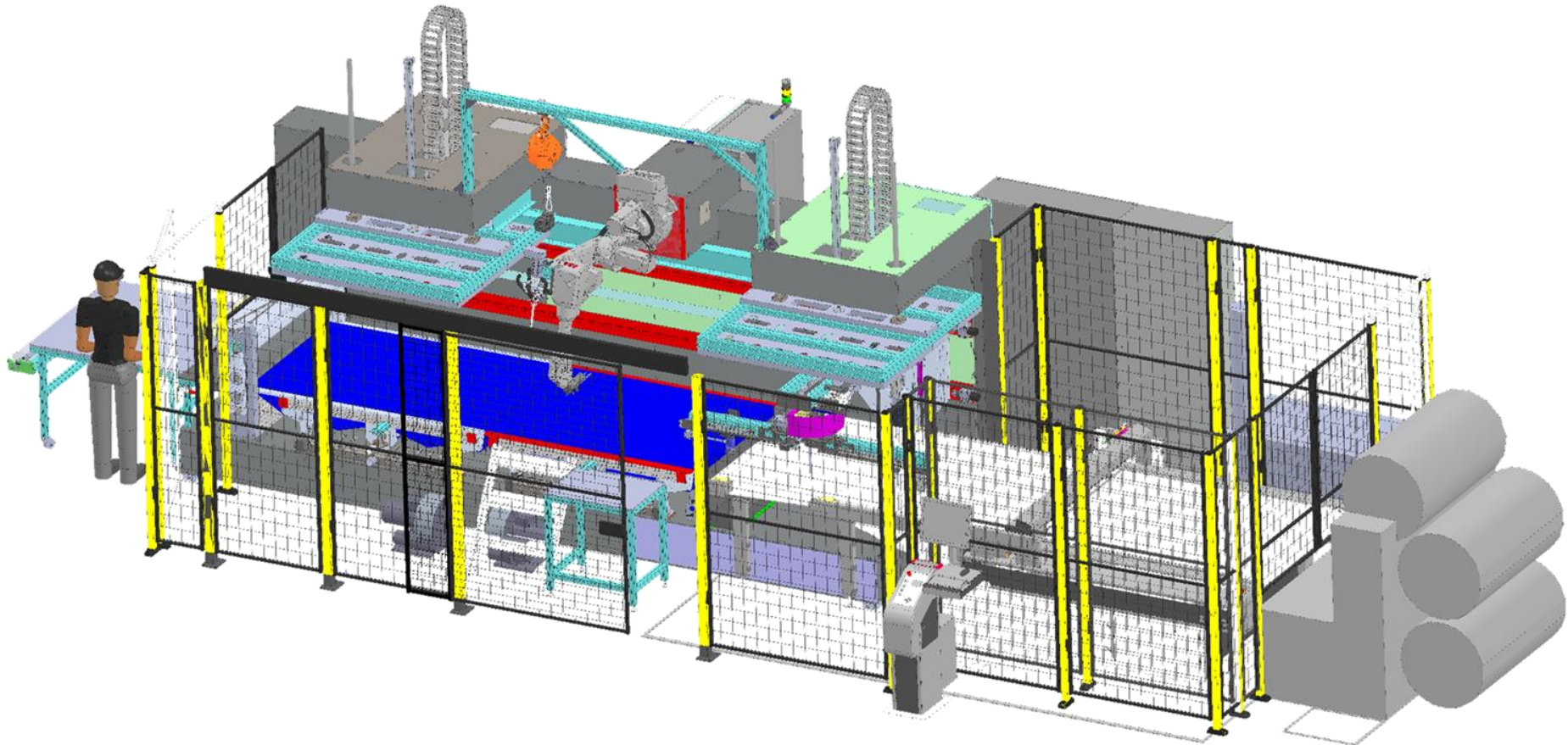
schweißen



MANUFACTURING

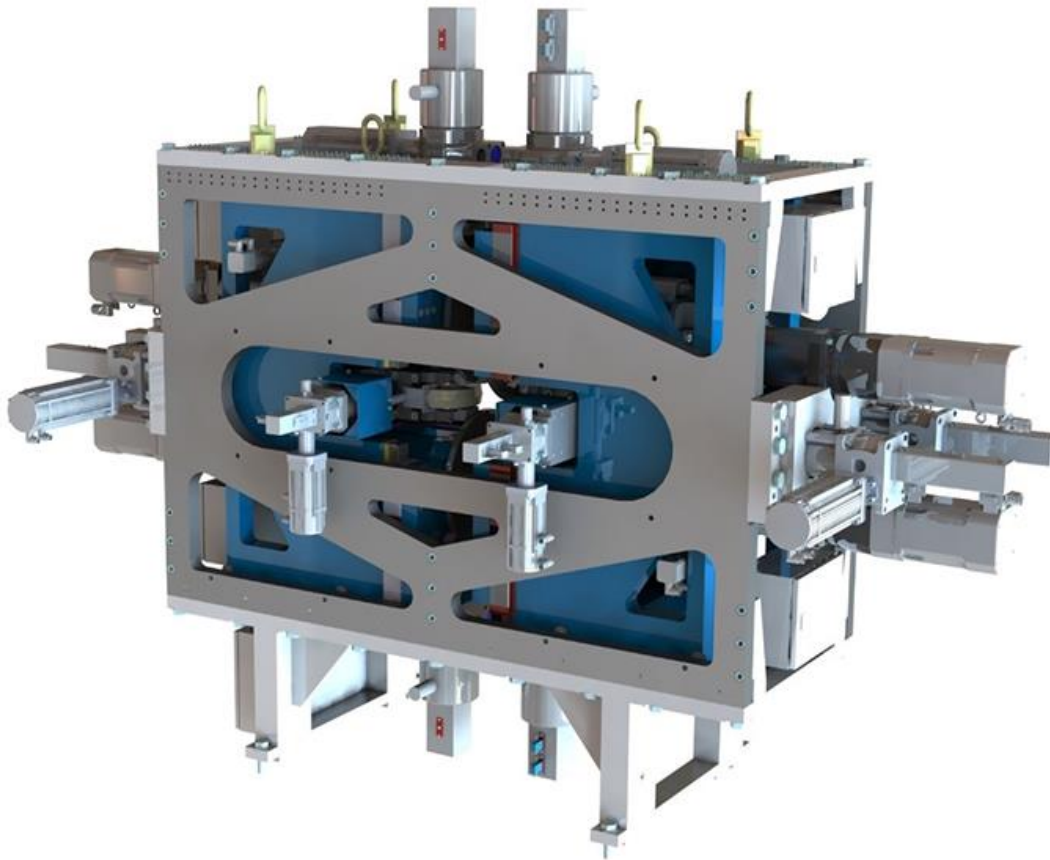
Forschung und Entwicklung

Online Prepreganlage

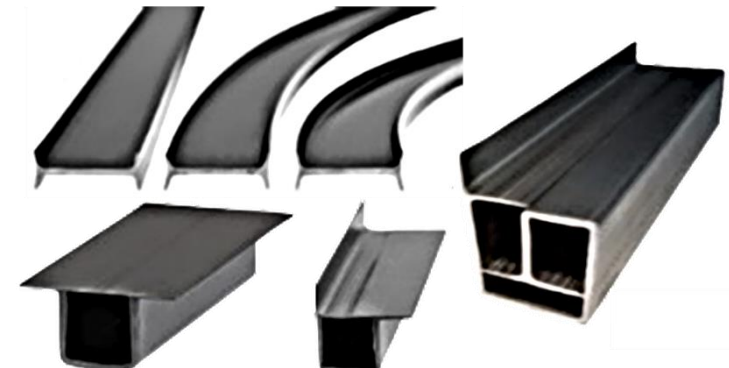


Forschung und Entwicklung

Spaltprofilieranlage



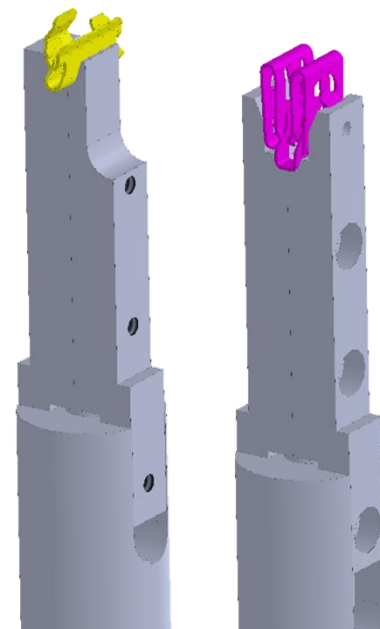
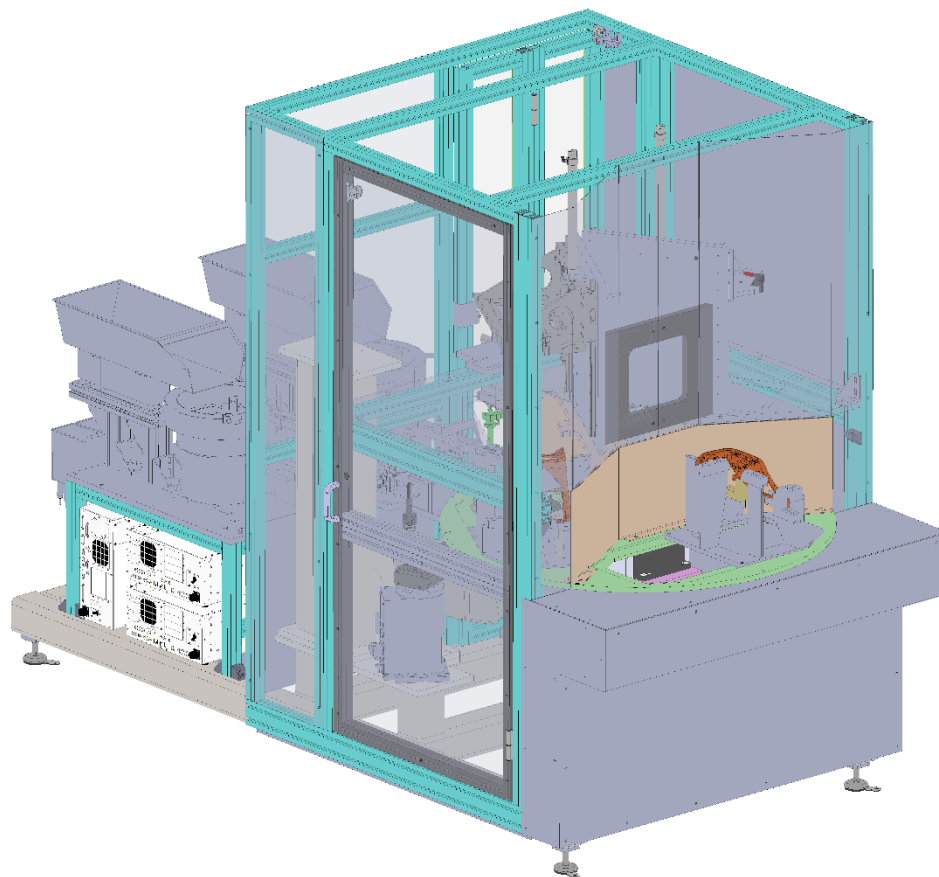
Beispielbild: Bionische Leichtbaustrukturen auf Basis verzweigter Bleche



Beispielbild: Strukturbauteile

Automatisierungslösungen

Klammersetzanlagen



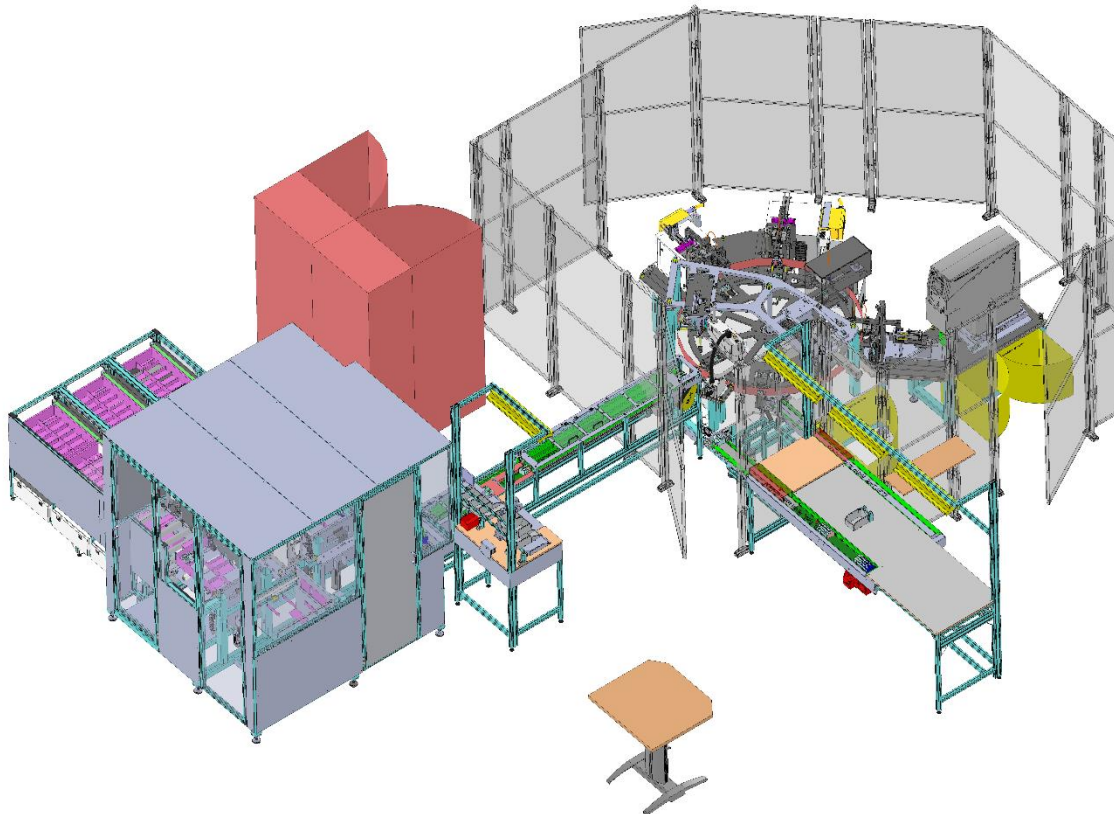
Klammern im Robotergreifer



AUTOMOTIVE

Automatisierungslösungen

Sicherungsautomaten

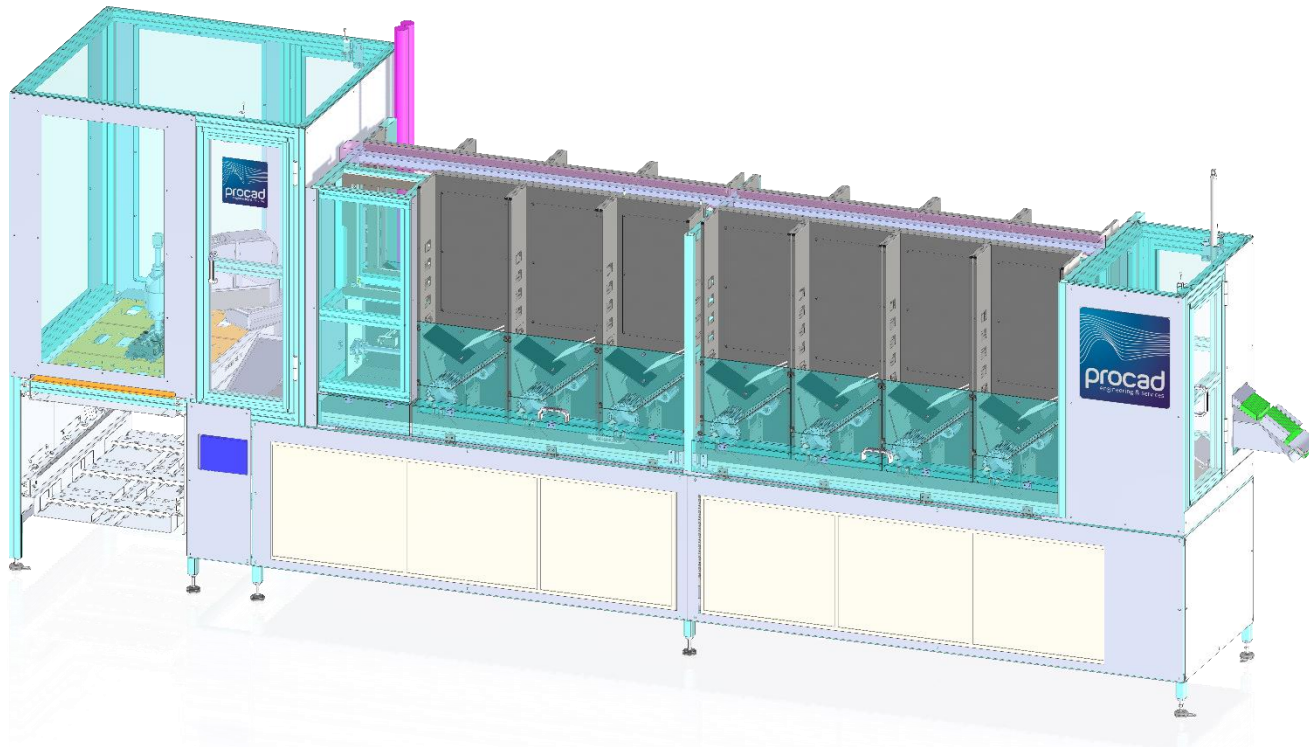


Beispielbild

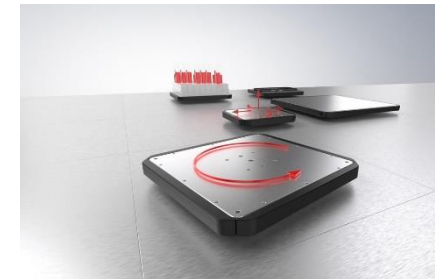


Automatisierungslösungen

Stiftautomatisierung



Produktbild

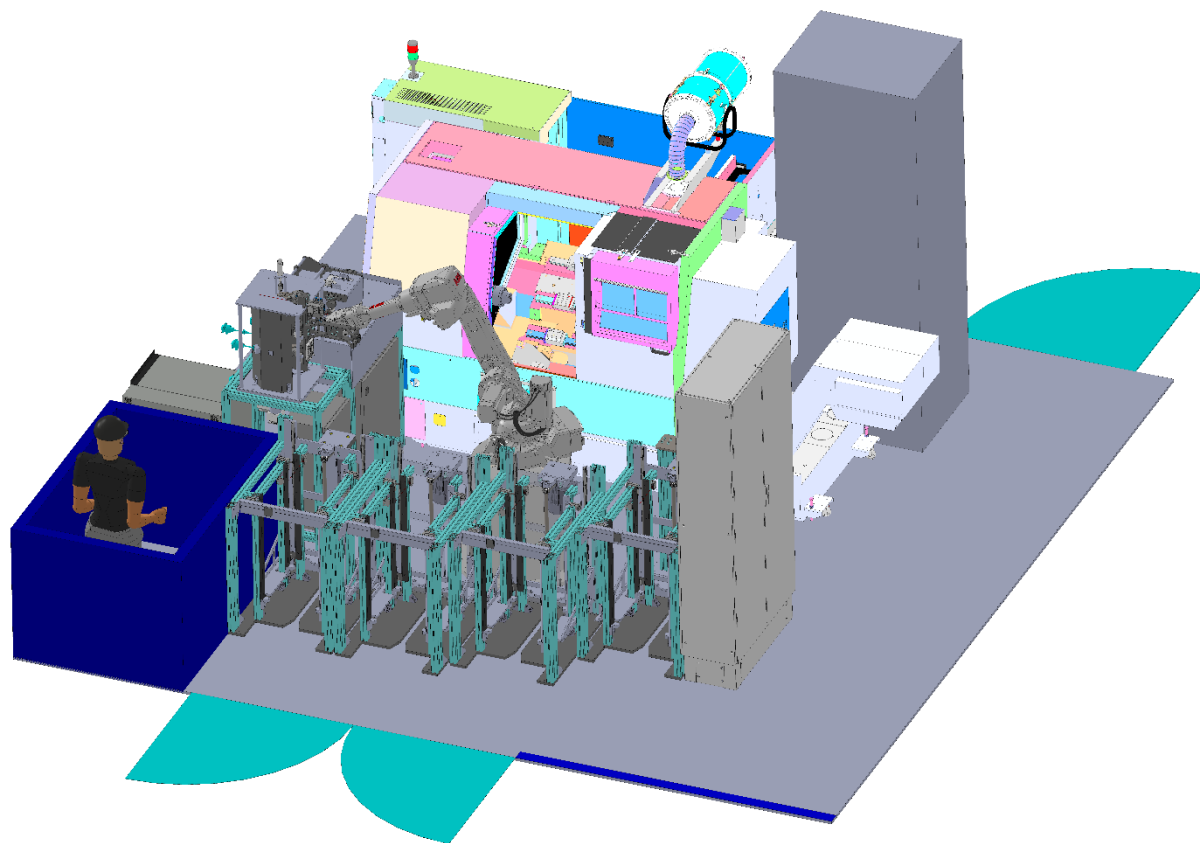


Schwebender Teiletransport



Automatisierungslösungen

Automation Chromolithproduktion

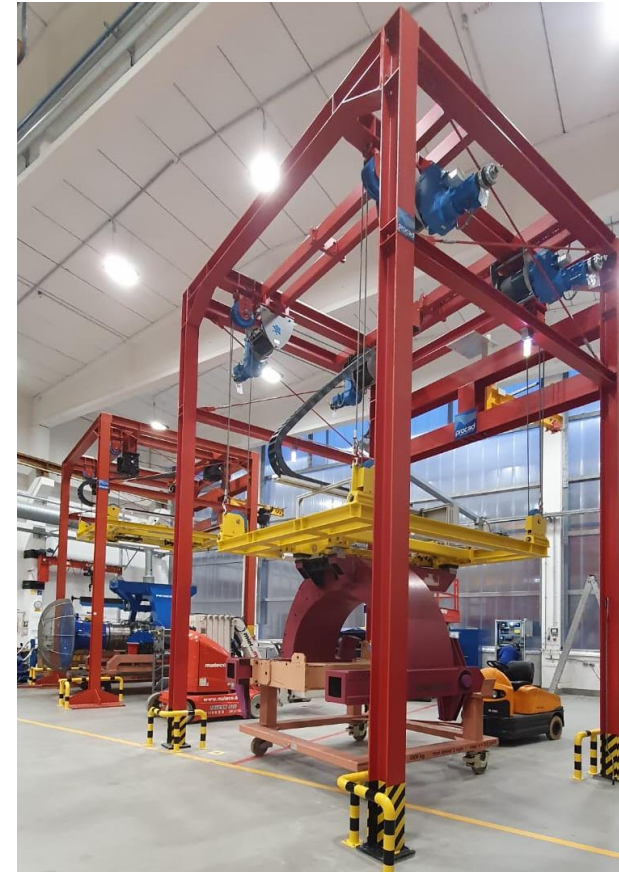
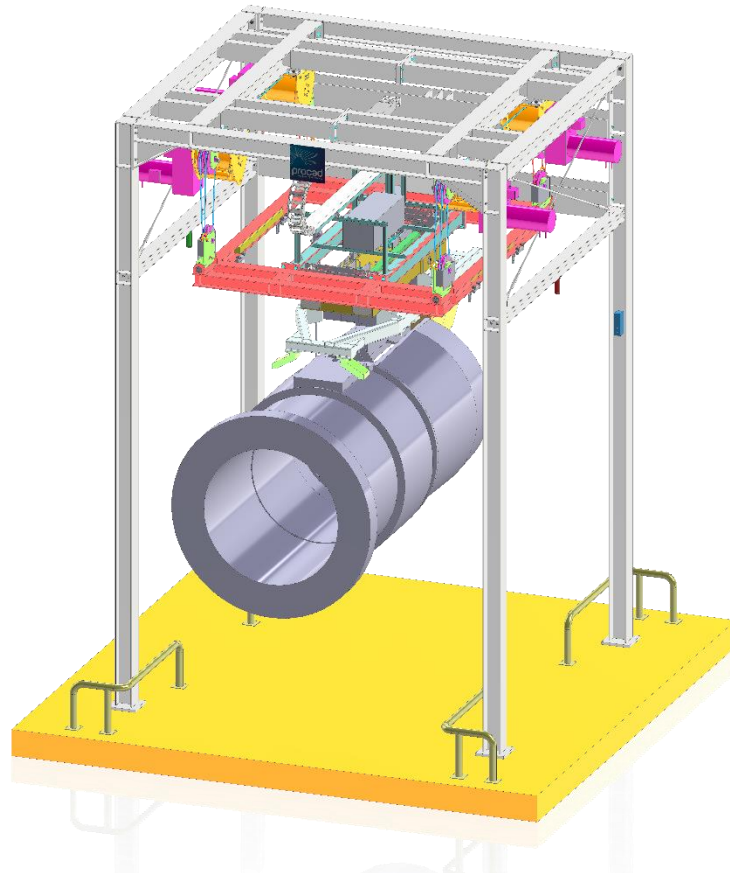


Beispielbild



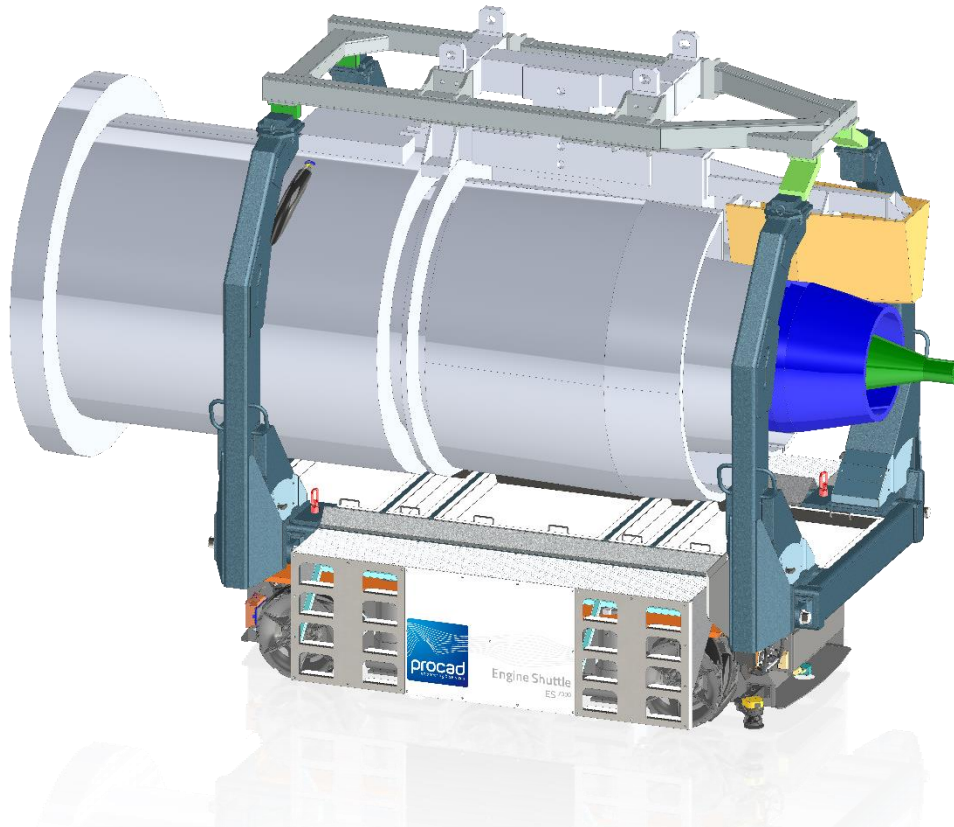
Luftfahrtindustrie

Triebwerkshebeanlagen



Luftfahrtindustrie

Engine Shuttles 7000

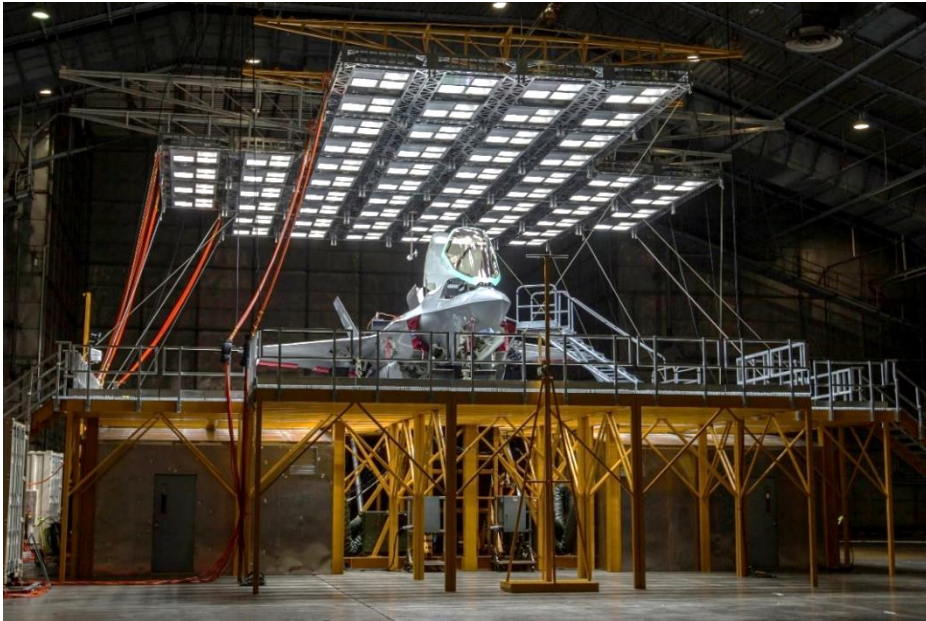


Mobile Schwerlastplattform mit innovativer Antriebstechnologie



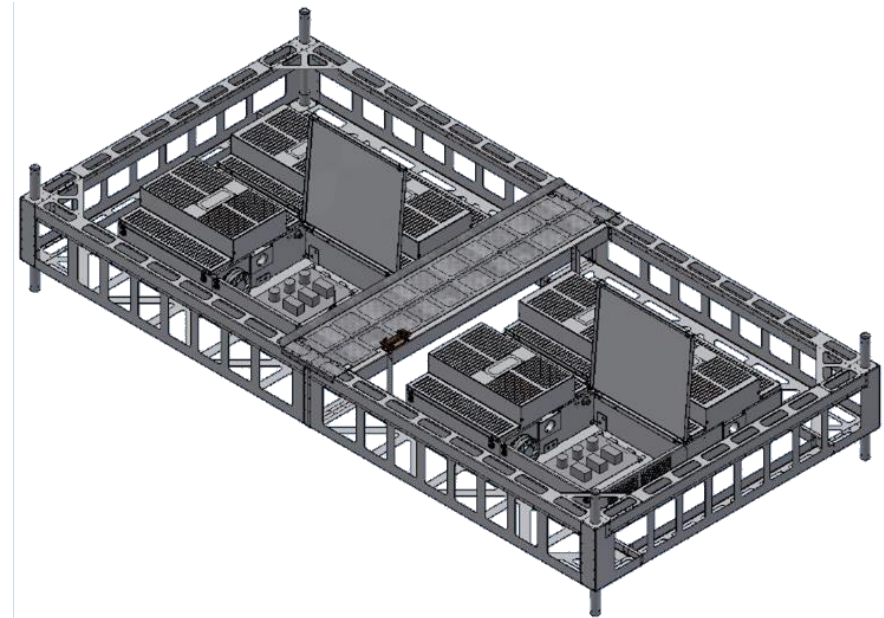
Luftfahrtindustrie

Sonnensimulation



30 UV-Lampen im Mc Kinley Climatic Lab
Eglin AFB, Florida USA

[YouTube](#)



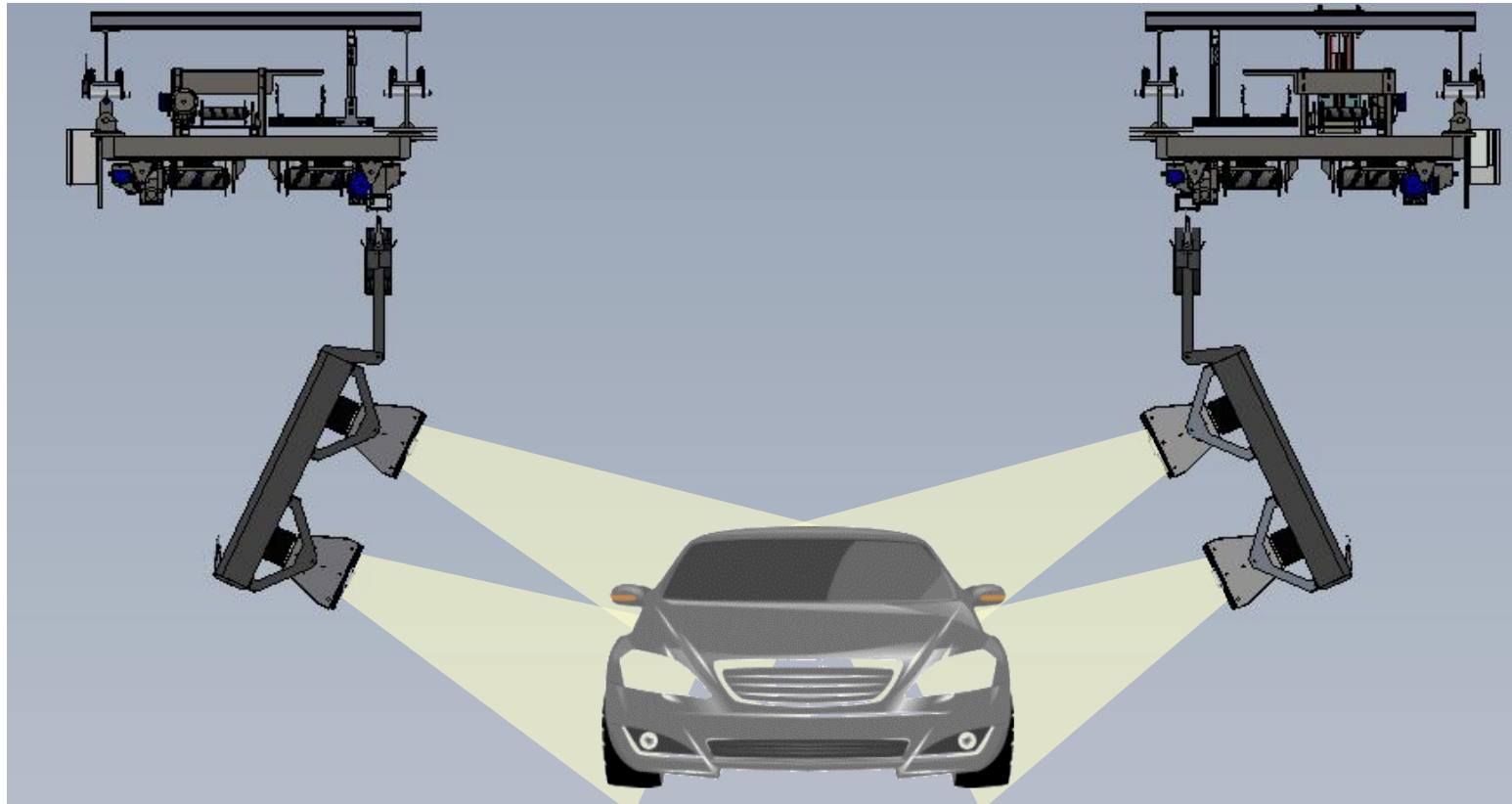
Eckdaten der UV-Lampe

Abmaße: 2m x 4m
Gewicht: <200kg
Anschlussleistung: 20kW/Lampe
Gesamtleistung: 1,8MW



Beleuchtungsrahmen

Crashtest-Zentrum - Daimler



30 vollautomatisch verfahrbare Lampenrahmen



AUTOMOTIVE

Automobilindustrie

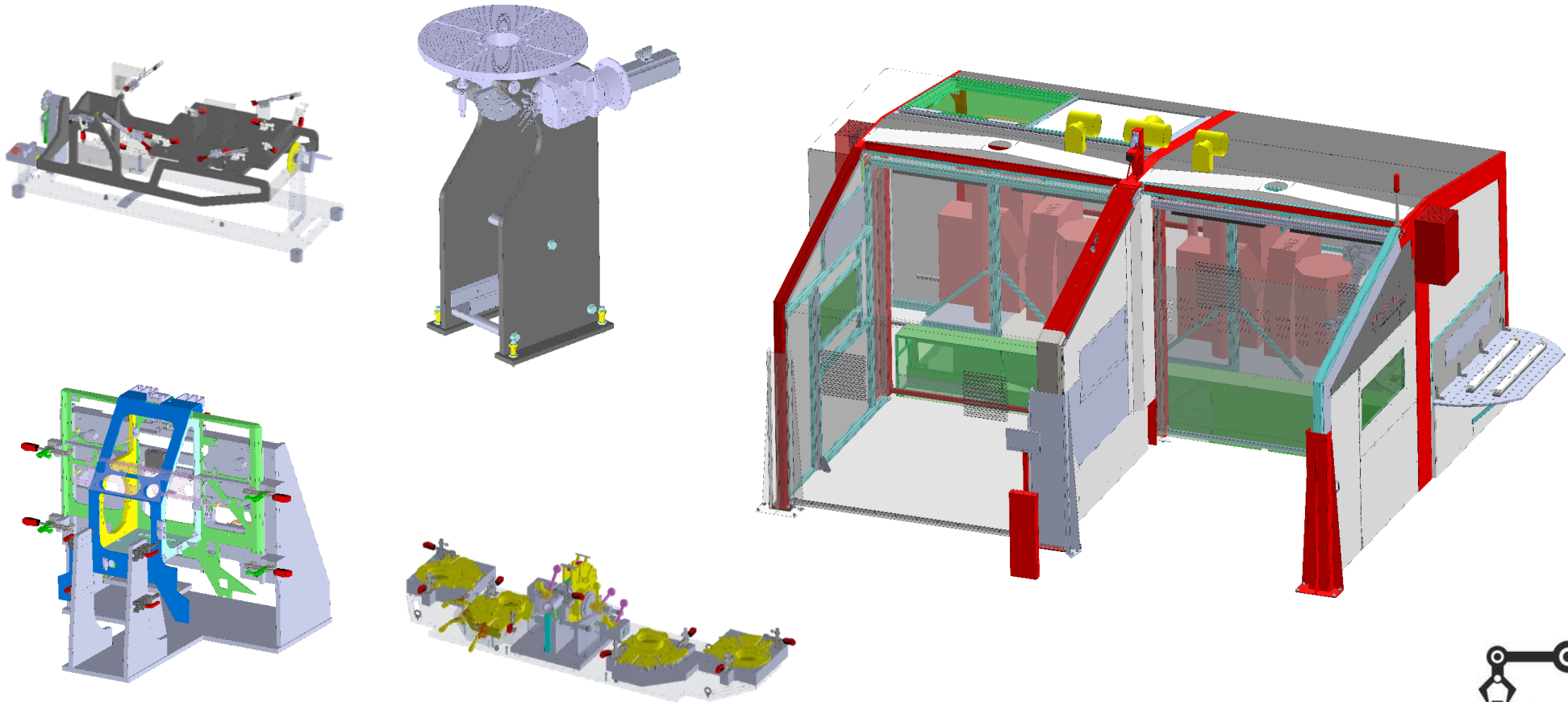
Ultraschallschweißanlage



AUTOMOTIVE

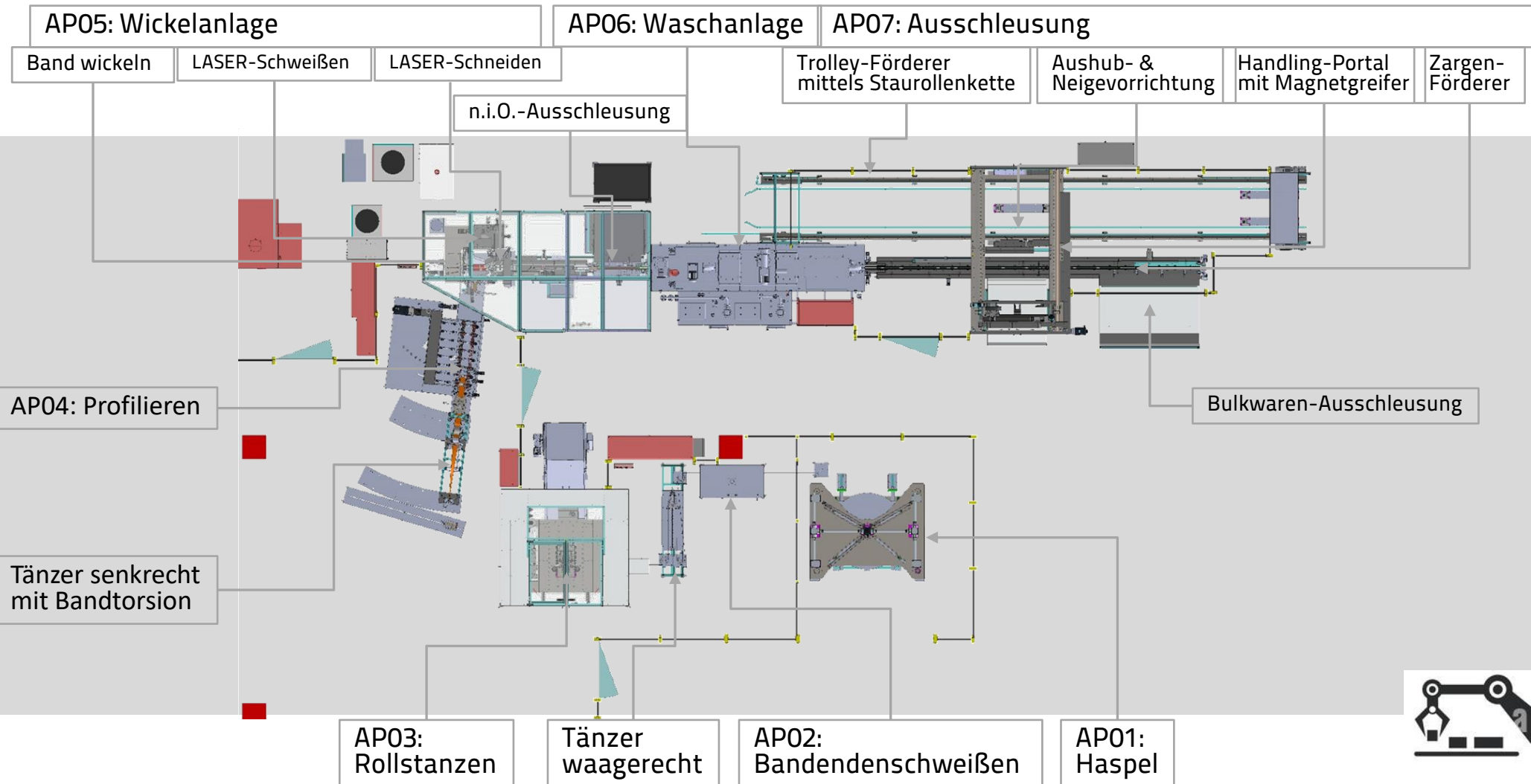
Automatisierungslösungen

Automatisierte Roboterschweißanlage



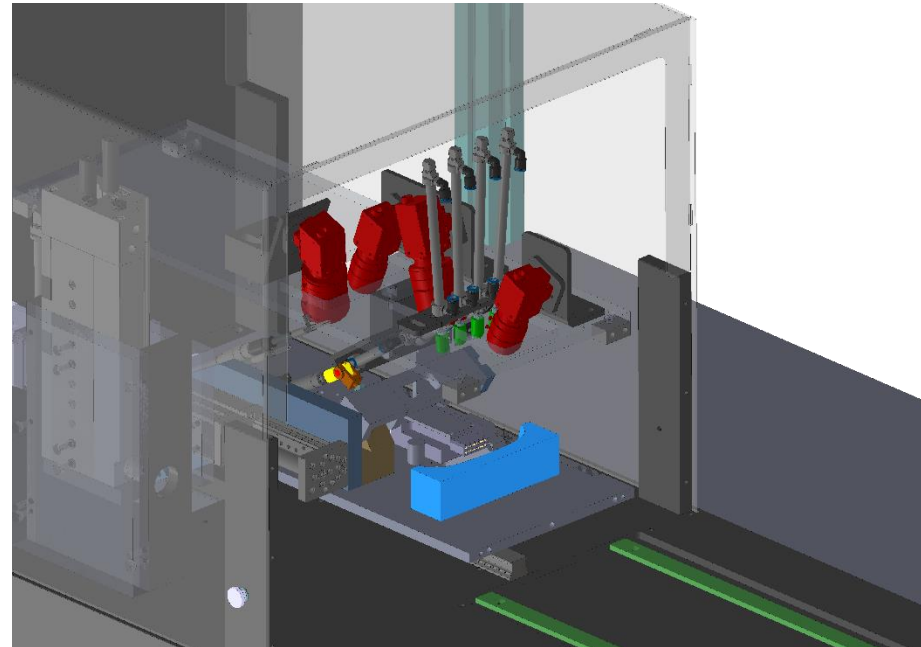
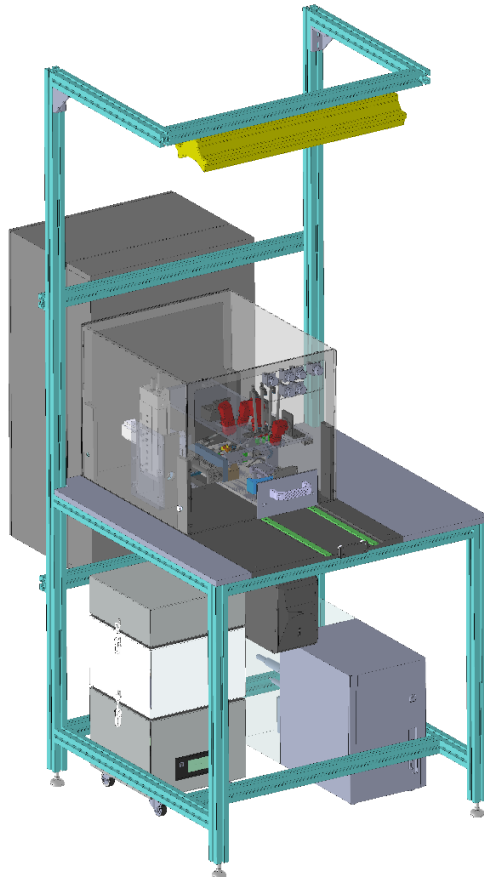
Automatisierungslösungen

Wickelrohranlage



Prüfgeräte

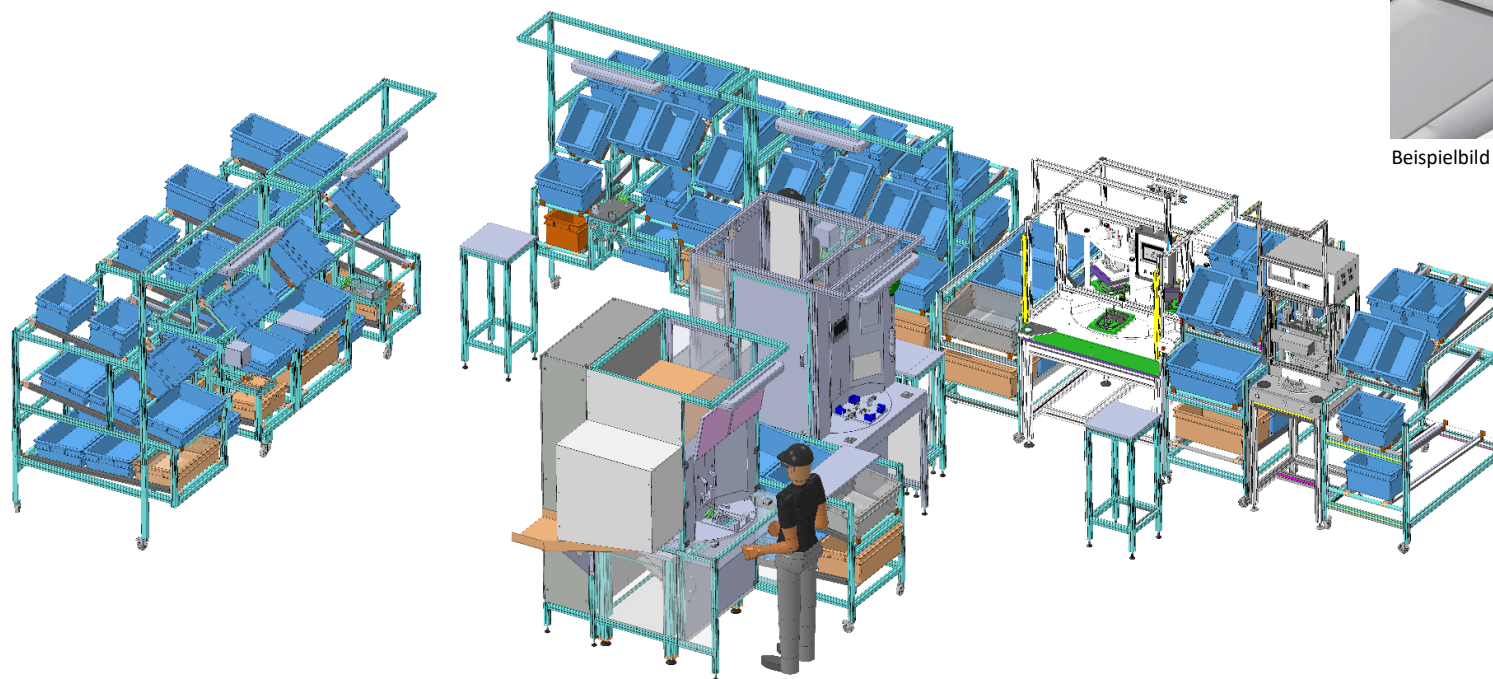
Rear Reading Lamp + Overhead Console



AUTOMOTIVE

Handmontagebänder

PKW Overhead Console

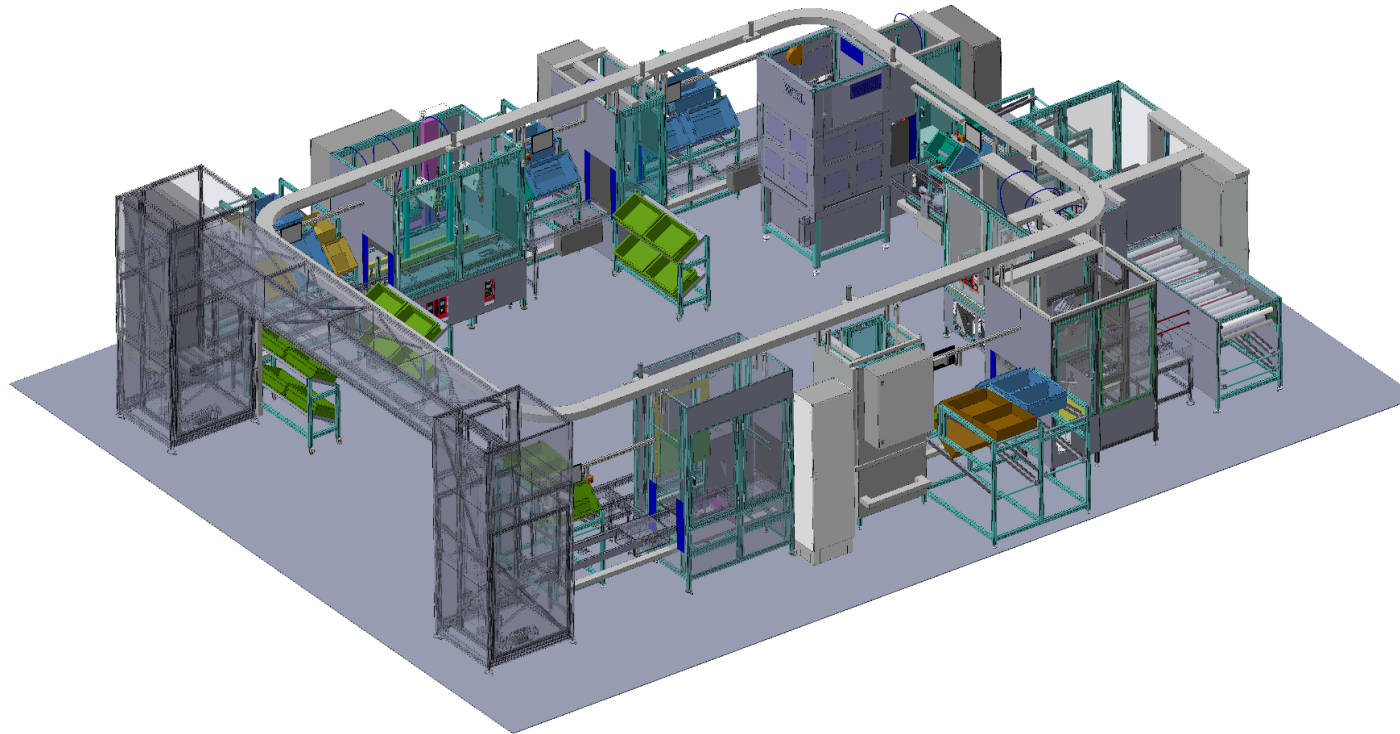


Beispielbild



Automatisierungslösungen

Spiegel – teilautomatisierte Montagelinie

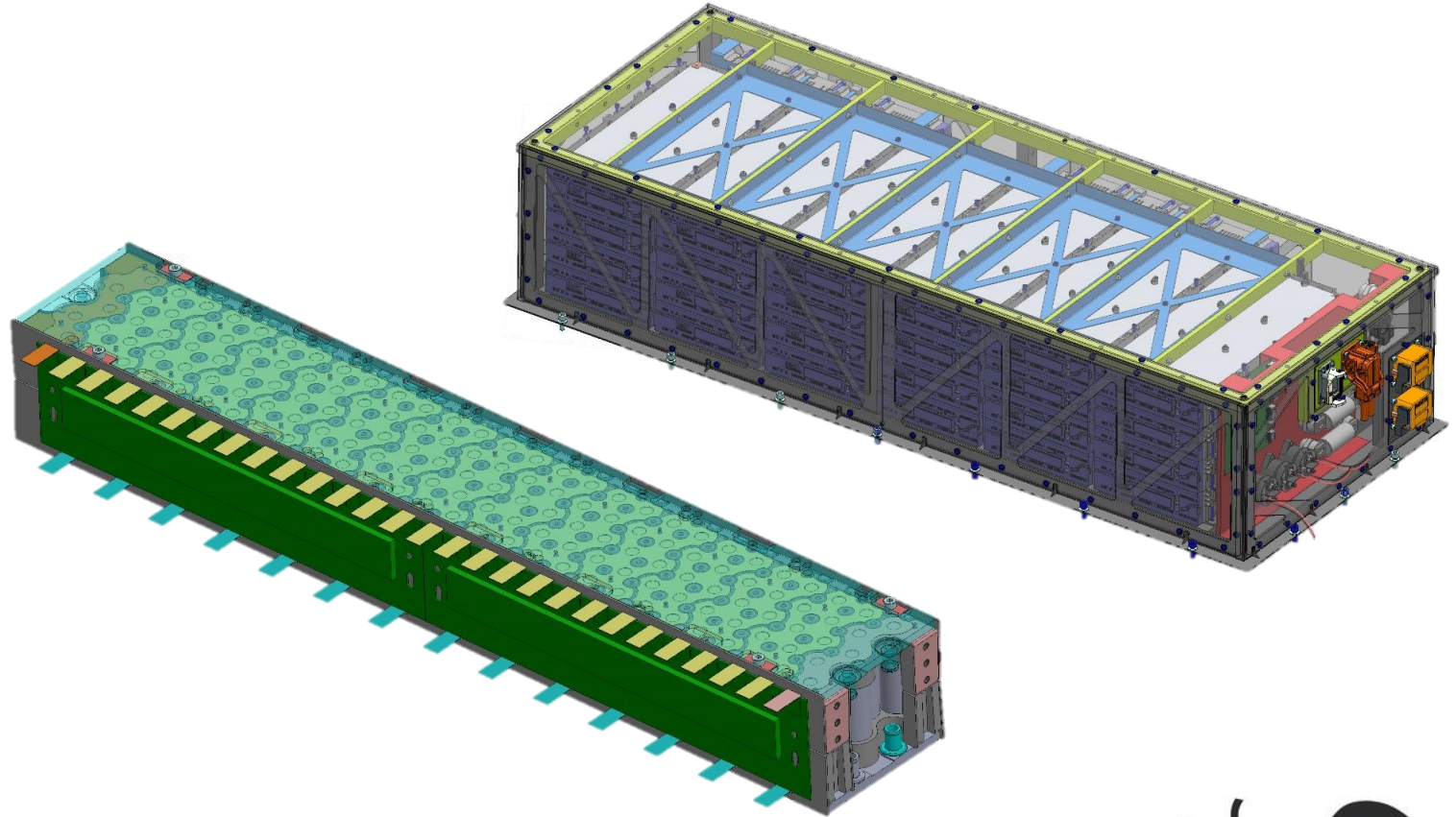


Beispielbild



Produktentwicklung

Batteriesysteme



ENERGY



AUTOMOTIVE

Automatisierte Hauswand - Montagelinie

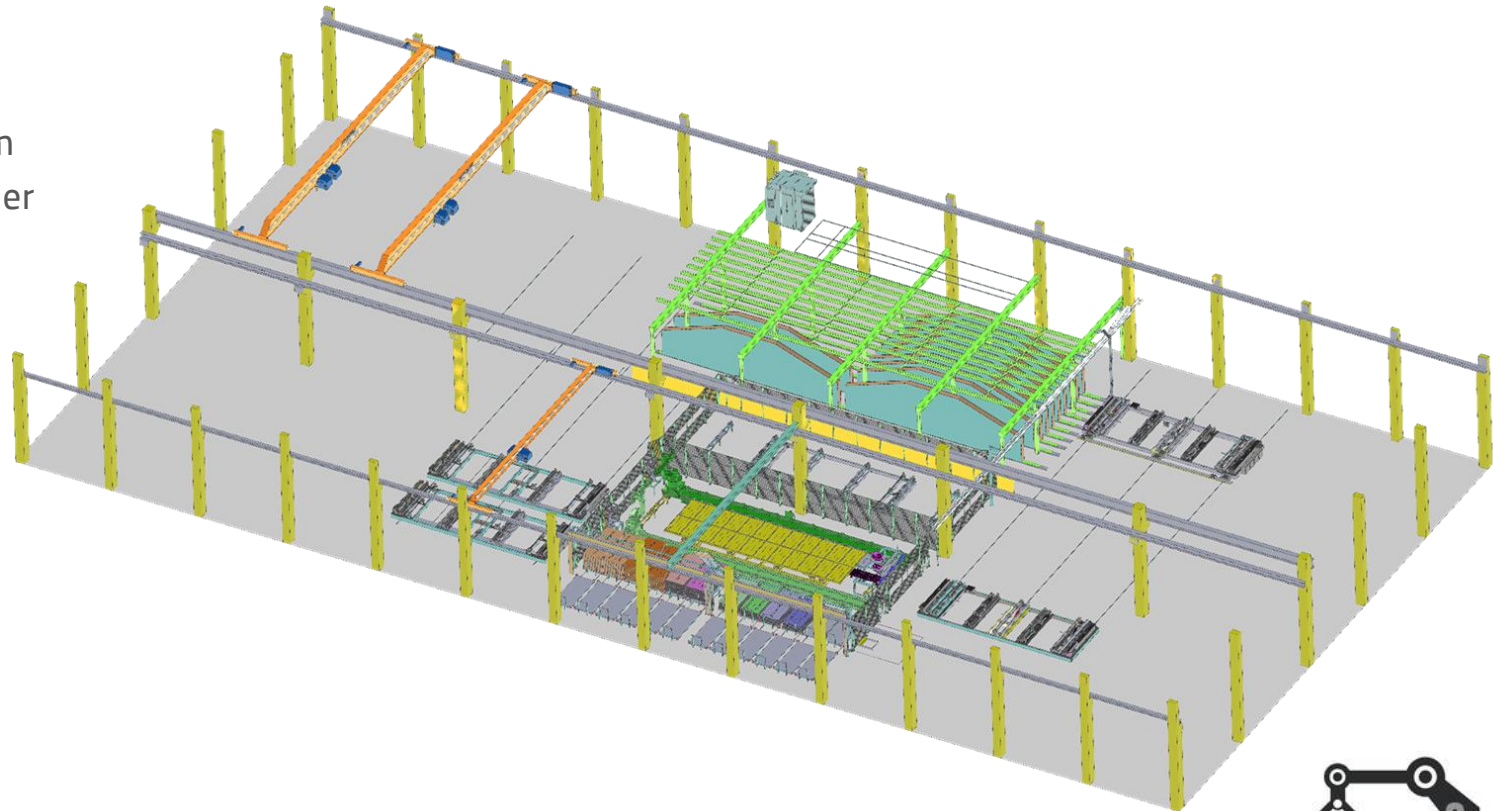
Hennig Haus



Eckdaten

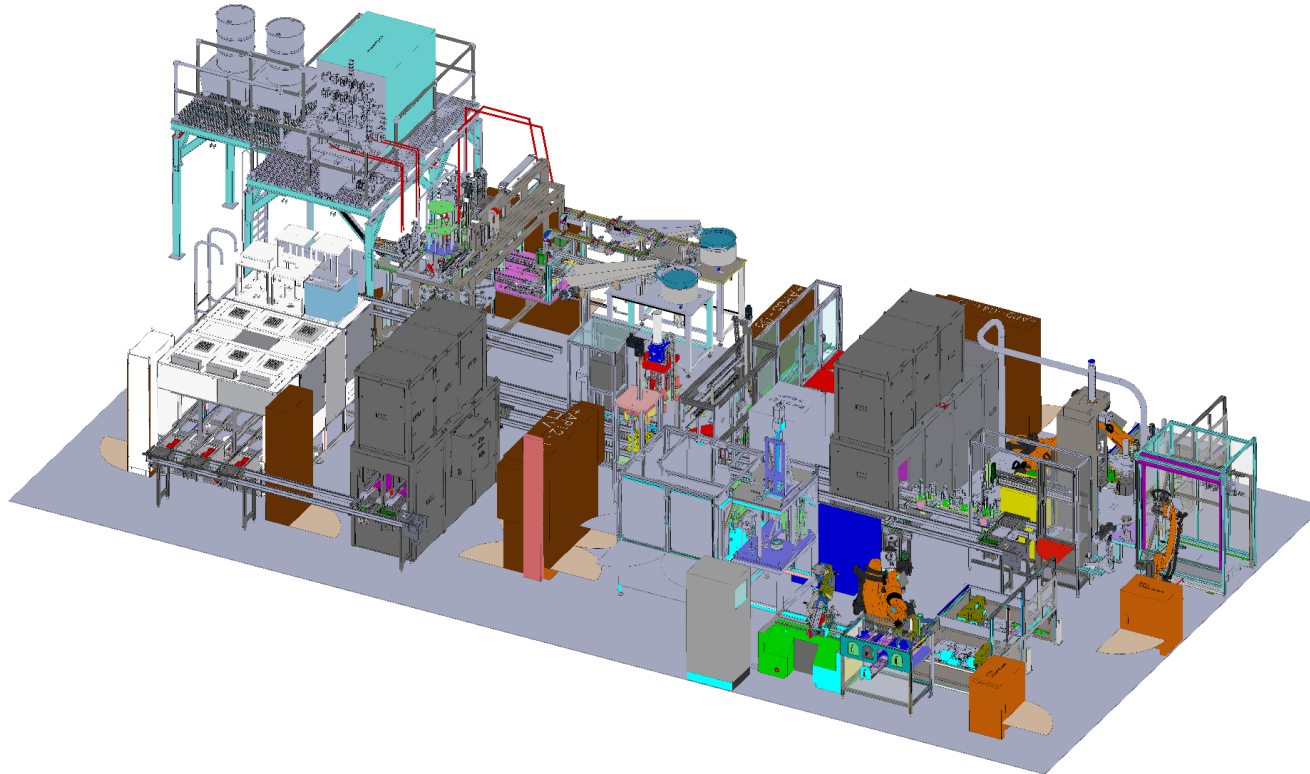
Grundfläche	80m x 40m
Wandaufbau	Holzständer
Wand Masse	3 t

- Shuttlesystem
- Plattenlager
- Roboter Plattenhandling
- Roboter Nagelsystem
- Roboter Frästool
- Hauswandwendestation
- Dämmstation
- Wandlager



Rotormontagelinien von E-Motoren

Synchronmotoren und Asynchronmotoren



Beispielbild



Beispielbild



ENERGY



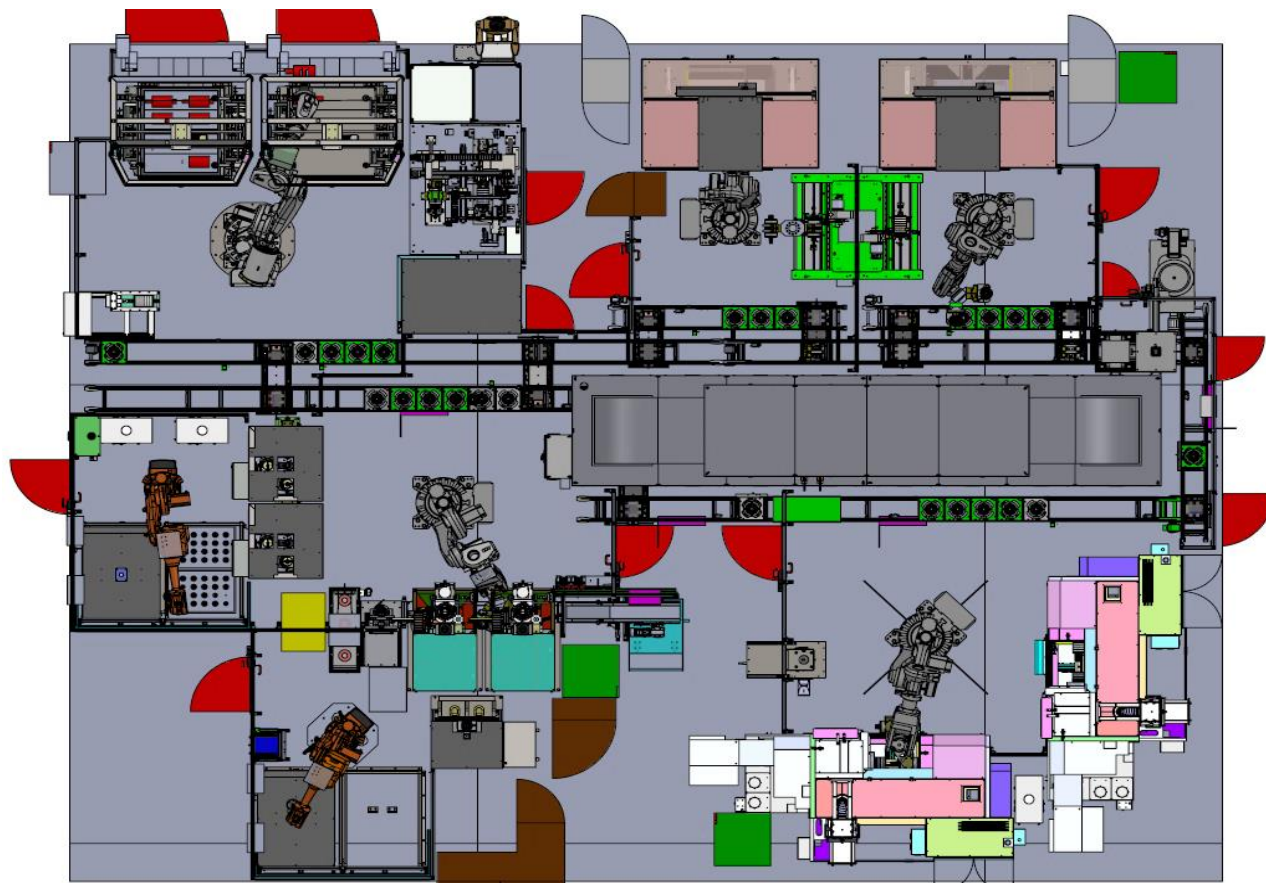
AUTOMOTIVE

E-Motor - Rotormontagelinie

Audi Etron

Eckdaten

Taktzeit	82 Sekunden
Rotorart	Asynchronläufer
Rotor Masse	24 kg
Wuchtgüte	Q2.5
Wuchtverfahren	Negativ
Datenhandling	MES
Grundfläche	14m x 11,5m



ENERGY



AUTOMOTIVE

Rotormontagelinien

Umgesetzte Prozesse

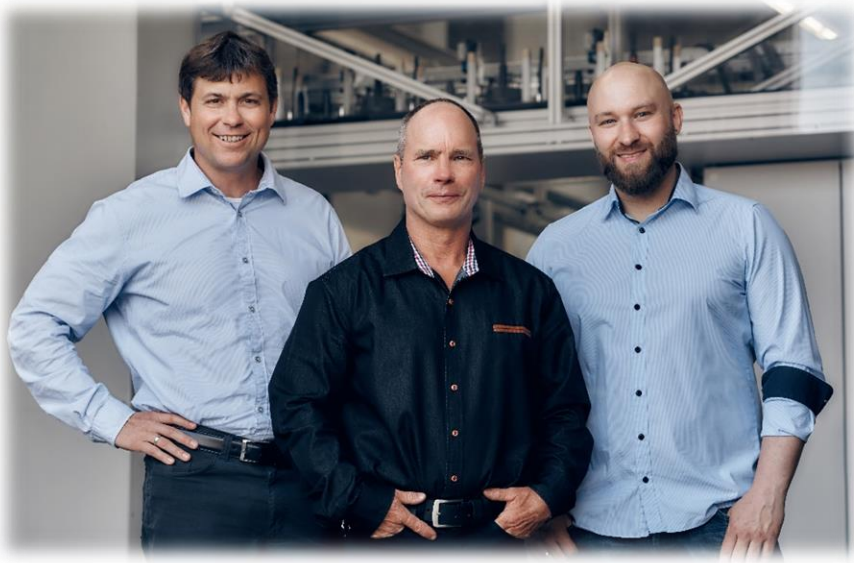


- Rotor Lasern
- Anguss fräsen
- Bohrung Spindeln
- Bohrung Vermessen
- Rotorwelle thermisch fügen
- Verschlussdeckel fügen
- Dichtigkeitsprüfung
- Blechpaket komprimieren (20t)
- Rotor Drehen
- Rotor Vermessung
- Magnete fügen
- Magnete verkleben
- Rotor Temperierung
- Rotor Wuchten
 - Positiv (Gewichte fügen)
 - Negativ (Bohren)
- Rotor Magnetisieren
- TecSa
- Elektrische Vermessung
- Automatische Beladung in Verpackung
- Und viele weitere

Kontakt



Lassen Sie uns
gemeinsam Ihr Projekt
zum Erfolg führen!



Tel: +49 (0) 9371 94848 - 0

E-Mail:

sekretariat@procad.info

[Zurück zum Start](#)